

Entretien de l'aluminium thermolaqué

Notre gamme de volets aluminium a été conçue et testée dans le respect de plusieurs normes et labels afin de répondre aux exigences réglementaires, ainsi qu'à nos critères de durabilité.

Voici les préconisations de l'ADAL (Association pour le Développement des profilés Anodisés et Laqués), association qui représente les industriels fabricants des peintures en poudre et les applicateurs réalisant le thermolaquage.

Thermolaquage

L'entretien courant des menuiseries laquées consiste en un simple **lavage à l'eau additionnée d'un détergent doux**. Ne pas employer de produit abrasif. Pour ces opérations d'entretien, se référer à « l'ADAL Informations n° 10 » (lien ci-dessous).

Rénovation : dans le cas d'un très fort encrassement (dû à un manque d'entretien) nécessitant une rénovation, il est recommandé de s'adresser à une entreprise spécialisée. Dans le cadre de la rénovation des surfaces laquées, une commission a été créée en avril 2006 au sein de l'ADAL afin de déterminer la meilleure méthodologie de nettoyage des surfaces laquées (se référer au texte Nettoyage des surfaces laquées).

Entretien

Le nettoyage de réception de chantier ainsi que l'entretien courant consistent en un simple lavage à l'eau additionnée d'un détergent doux (pH compris entre 5 et 8) suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire puis un essuyage avec un chiffon doux et absorbant.

Pour éliminer certaines salissures ou tâches, un produit de nettoyage spécifique accompagné d'une procédure de nettoyage pourra être mis en œuvre après validation par le fournisseur du produit et/ou le laqueur. Ces opérations peuvent être combinées avec le nettoyage des vitrages après avoir fait valider par le fournisseur de produit l'adéquation du produit de nettoyage avec la couche de peinture. Durant l'opération de nettoyage, on veillera à ce que les orifices de drainage soient débouchés.

Pour en savoir plus :

<http://www.aluminium.fr/industrie/associations/adal/entretien-environnement/entretien-aluminium-thermolaque>
<http://www.aluminium.fr/industrie/associations/adal/info-et-glossaire/telecharger-adal-informations>

BOIS – ALU – PVC

Thiebaut Industrie SAS

801, rue Boudière - 88170 Dommartin-sur-Vraine

tél. 03 29 94 44 40 – fax. 03 29 94 44 20

info@tisas.fr

www.volets-thiebaut.com

SAS au capital de 3 000 000€ Siret 53871717400014 TVA INTRACOM FR02538717174 – APE 1623Z

Compatibilité avec les produits chimiques

PRODUITS	EFFETS SUR L'ALUMINIUM LAQUE		
	Début de l'attaque (corrosion)	Perte de brillance (aspect terne)	Détrempe du film (craquelure dans le film)
SOLVANTS			
Alcool à brûler	48 heures	Pas de perte	Aucune détrempe
Dioxanne	Immédiatement	Non mesurable	Film détruit
Essence F	Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Ethanol dénaturé	Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Pétrole désaromatisé	Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
ACIDES			
Acide acétique(20%) (vinaigre blanc*)	Très légère attaque après 48h	Environ 5%	Aucune détrempe
Acide chlorhydrique (30%)	Très légère attaque après 48h	Pas de perte de brillance mais décoloration importante	Aucune détrempe
Acide nitrique (30%)	2 à 3 heures	~ 20 % décoloration importante	Film détruit
Acide sulfurique (30%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
BASES			
Ammoniaque (32%) (Alcali)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
AUTRES			
Eau de javel diluée (5%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
Eau déminéralisée	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe

* Procédure de nettoyage spécifique à mettre en place avec les professionnels dans le cadre de l'utilisation de l'acide acétique.

Tout autre produit non compris dans ce tableau nécessite un essai de compatibilité avec l'aluminium anodisé ou laqué et l'accord du fournisseur de produit et de la société ayant réalisé le traitement de surface.

BOIS – ALU – PVC
Thiebaut Industrie SAS

801, rue Boudière - 88170 Dommartin-sur-Vraine

tél. 03 29 94 44 40 – fax. 03 29 94 44 20

info@tisas.fr

www.volets-thiebaut.com

SAS au capital de 3 000 000€ Siret 53871717400014 TVA INTRACOM FR02538717174 – APE 1623Z